

## Flowfast 301 Hard Seal

### Flowfast 301 Hard Seal

04-07-2024 / V 1

#### Beskrivelse

Flowfast 301 Hard Seal er en 2-komponent, lavviskos, UV-beständig, blåviolet, reaktiv plast baseret på methylnmethacrylat (MMA). Efter polymerisation er den blåviolette farve ikke længere synlig.

#### Funktioner og fordele

- Hård og slidbestandig.
- Fremragende kemisk modstandsdygtighed
- Let at påføre
- Til stærkt trafikerede områder

#### Anvendelse Formål

Flowfast 301 Hard Seal må kun bruges som topplakk til Flowfast-gulvbelægninger.

Flowfast 301 Hard Seal er særligt velegnet til tørre områder, hvor der kræves høj modstandsdygtighed over for slid og kemikalier.

#### Vigtige råd

En permanent vandbelastning kan resultere i en hvid misfarvning af Flowfast 301 Hard Seal. Under sådanne forhold anbefales Flowfast 305 Standard Seal LV eller Flowfast 319 Flexible Seal generelt som et andet lag. Kontakt venligst vores tekniske afdeling. Hvis Flowfast-gulve anvendes i områder med varmt vand, skal spildevand eller rindende vand (især varmt vand) altid opsamles i render og ledes til et passende afløbssystem. Sørg for, at der er tilstrækkeligt med brønde.

#### Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:

20 kg metalspand eller

180 kg metaltromle

#### Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

#### Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20°C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

#### Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

## Flowfast 301 Hard Seal

### Teknisk information

Katalysatortilsætningsstemperatur	Tilsæt Catalyst/Catalyst C2 i vægtprocent af plastdelen. Mængden af katalysator varierer med underlagets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 1,5 % Ved +10 °C - 3,0 % Ved 0 °C - 4,0 % Ved < 0 °C - 4,0 % + Accelerator  Se TDS for Accelerator, kontakt venligst vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
For blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~65-100 MPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Pot Life i +20°C		~15 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld trafik: efter 2-3 timer Fuldt hærdet: efter 2-3 timer
Overcoat-		1-6 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
Brudforlængelse	EN ISO 527	2,47 % (ved rumtemperatur) 2,01 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	2060 MPa (ved rumtemperatur) 2690 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~85
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~97
<b>Anvendelsesbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalet
Substrattemperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefalet)
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 95 %
For relativ fugtighed af substratet		<93% RF

### Ansøgningsbetingelser - Yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

### Forberedelse af substrat

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og monteringsvejledninger.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

## Flowfast 301 Hard Seal

### Blanding

Før brug skal Flowfast 301 Hard Seal blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører. Sørg for ikke at få luft med.

Topcoaten kan indfarves med et egnet pigment på arbejdspladsen.

10 % pulverpigment og 10 % talkum efter vægt (f.eks. Fintalc M15)

### Tilberedning

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator til resinet.

Bland med langsomtgående boremaskine og spiralformet spinner, og sørg for ikke at trække luft ind.

Overskrid den minimale lagtykkelse for at opnå en kontinuerlig, ubrudt resinfilm, som sikrer fuld gennemhærdning.

Påfør et ekstra lag, hvis der opstår blanke eller klæbrige pletter efter hærdning.

Færdigblandet produkt skal bruges inden for 15 minutter ved en temperatur på 20 °C. Ved højere temperaturer er påføringstiden kortere.

### Anvendelse

Flowfast-systemet, der skal forsegles, skal være tørt, rent og fri for støv og fedt. Alle nyligt påførte Flowfast-belægningssystemer skal være fuldt udhærdede og afkølede. Som et generelt princip kan alle Flowfast-belægningssystemer males med en hvilken som helst Flowfast-topcoat efter korrekt rengøring.

Forseglingen skal påføres slidlaget inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæftningsproblemer.

Umiddelbart efter at katalysatoren er blevet omrørt, hældes forseglingen ud på gulvet i striber (påfør ikke direkte fra blandespanden) og fordeles på belægningen med en korthåret malerrulle. På kvartsbredte belægninger kan forseglingen forspredes før rulning med en hakket gummiskrabber. For at undgå eventuel dannelse af mikrobobler i forseglingsoverfladen er det vigtigt at arbejde med friskblandet materiale, dvs. at katalysere mindre partier.

Materialet skal straks spredes og rulles til en jævn lagtykkelse på højst 0,3 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>. Hvis der er behov for et tykkere lag, skal det påføres i to separate lag. I alle tilfælde skal det sidste lag påføres med et forbrug på højst 0,4 kg/m<sup>2</sup> for at undgå gulfarvning.

For yderligere detaljer se vores generelle retningslinjer for forberedelse og påføring af Flowfast gulvbeskyttelsessystemer.

### Dæknings

Materialeforbruget og påføringsmetoden afhænger af, hvilket af Flowfast-systemerne Flowfast 301 Hard Seal bruges til (f.eks. forventes højere forbrug i up-flow-systemer), se venligst de specifikke systemdatablade og påføringsvejledninger for yderligere information.

### Rengøring af værktøj

Rengør værktøjerne med Flowfast Cleaner eller opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Teknisk datablad

## Flowfast 301 Hard Seal

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

### Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Flowfast 301 Hard Seal er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der bruges på påføringsstedet, skal være EX-klassificerede.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 301 Hard Seal en lugt, sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for påføringsstedet.  
Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

### For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S